

CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

2451-CPR-EN1090-2014.1377.003

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE - marking method	ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
	produced by or for
Manufacturer	HETEK Lift- und Hebeteknik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt GERMANY
Manufacturing plant <small>Production facility of the manufacturer</small>	HETEK Lift- und Hebeteknik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt GERMANY
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of issue	17.07.2014
Next Surveillance audit	16.07.2020
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Remarks	see reverse

Place and date of issue

Düsseldorf, 04.04.2017
Thüring



Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Certificate number: 2451-CPR-EN1090-2014.1377.003

Remarks

The Notified Body - 2451 DVS ZERT GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

General provisions

The conditions of the standard EN 1090-1:2009+A1:2011, from section B, 4.1 until including section B, 4.4, must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1:2009 + A1: 2011, section B, 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Notified Body.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control

2451-CPR-EN1090-2017.0113.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for aluminium structures to EXC2 according to EN 1090-3
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE - marking method	ZA.3.2 to ZA.3.5 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
	produced by or for
Manufacturer	HETEK Lift- und Hebetchnik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt GERMANY
Manufacturing plant <small>Production facility of the manufacturer</small>	HETEK Lift- und Hebetchnik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt GERMANY
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of issue	22.03.2017
Next Surveillance audit	16.07.2020
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Remarks	see reverse

Place and date of issue Düsseldorf, 04.04.2017
Thöring


Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Certificate number: 2451-CPR-EN1090-2017.0113.001

Remarks

The Notified Body - 2451 DVS ZERT GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

General provisions

The conditions of the standard EN 1090-1:2009+A1:2011, from section B. 4.1 until including section B. 4.4, must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1:2009 + A1: 2011, section B. 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Notified Body.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.

Schweißzertifikat
1090-2.03533.IFW.2014.002

Hersteller	HETEK Lift- und Hebetchnik GmbH Unter den Linden 1 DE 99830 Treffurt	
Maßgebende Betriebsstätten	HETEK Lift- und Hebetchnik GmbH Unter den Linden 1 DE 99830 Treffurt	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsstufe	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Schreyer Fichtel, Susanne EWE (EWF)	geb.: 17.01.1958
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-	
Bemerkung	Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten. Die Anforderungen an Verfahrensprüfungen nach DIN EN 1090-2 sind zu beachten.	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	20.02.2014	
Nächste Überwachung	20.07.2020	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
Ausstellungsort/-datum	Jena / 24.03.2017	




Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle

Allgemeine Bestimmungen

General requirements

1. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden.
Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
For advertising or other purposes this certificate may only be duplicated or published in full. The wording of the advertising material must not be in contradiction to this certificate.
2. Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat für die Wahrnehmung der Aufgaben der WPK genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Bauteilherstellung notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der Zertifizierungsstelle rechtzeitig anzuzeigen.
If the FPC "factory production control" coordinator(s) mentioned in this certificate are not longer with the company, if there are changes in the welding processes or in essential parts of the facilities necessary for the welding works, the inspecting authority has to be informed. If considered necessary a new inspection of the company will take place.
3. Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle anzuzeigen.
The following changes to the licensing authorities to display.
 - a) Änderung hinsichtlich der "speziellen Prozesse"
Amendment to the "specific processes"
 - b) Neue Produktionsanlagen/Produktionseinheiten oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen/Produktionseinrichtungen.
New manufacturing / production units or changes in prolonged operation manufacturing / production facilities
 - c) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson
Change of responsible welding supervisor
 - d) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Werkstoffe und damit verbundener WPQR's (Welding Procedure Qualification Record)
*Introduction of new welding processes, new base materials and related WPQR.*Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen eine Überwachung durch die Überwachungsstelle veranlassen.
The authority will arrange for an audit in the cases cited by the inspection body.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.
In case of doubt regarding the verification of the company and checkups in the plant by the inspecting authority without prior announcement is being reserved.
5. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
This certificate may at any time and with immediate effect be withdrawn - without compensation - supplemented or modified if the conditions under which this certificate has been issued have changed or if the requirements laid down in this certificate have not been adhered to.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Zertifizierungsstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin zertifiziert werden soll.
At least two months before expiry a new application has to be submitted to the inspecting authority if the qualification should be certified once more.

Bemerkungen

Remarks:

Verteiler:

cc.

1. Antragsteller (Original)
Applicant (Original)

2. Zertifizierungsstelle
Inspecting authority