

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle


2451-CPR-EN1090-2014.1377.003

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für HETEK Lift- und Hebetechnik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	HETEK Lift- und Hebetechnik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	17.07.2014
Nächstes Überwachungsaudit	16.07.2020
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 04.04.2017
Thüring


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.1377.003

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2017.0113.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für HETEK Lift- und Hebetechnik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	HETEK Lift- und Hebetechnik GmbH Unter den Linden 1 99830 Treffurt Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	22.03.2017
Nächstes Überwachungsaudit	16.07.2020
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 04.04.2017
Thöring


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2017.0113.001

Bemerkungen

Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweißzertifikat
1090-2.03533.IFW.2014.002

Hersteller HETEK Lift- und Hebeteknik GmbH
Unter den Linden 1
DE 99830 Treffurt

Maßgebende Betriebsstätten HETEK Lift- und Hebeteknik GmbH
Unter den Linden 1
DE 99830 Treffurt

Technische Spezifikation EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozess(e) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
Referenznummer nach DIN 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
EN ISO 4063

Grundwerkstoff(e) 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Schreyer Fichtel, Susanne geb.: 17.01.1958
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation) EWE (EWF)

Vertreter -
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkung Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.
Die Anforderungen an Verfahrensprüfungen nach DIN EN 1090-2 sind zu beachten.

Bestätigung Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von
Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn 20.02.2014

Nächste Überwachung 20.07.2020

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm,
die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich geändert haben.

Ausstellungsort/-datum Jena / 24.03.2017




Dr. Körner
Leiter der Zertifizierungsstelle

Allgemeine Bestimmungen

General requirements

1. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden.
Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
For advertising or other purposes this certificate may only be duplicated or published in full. The wording of the advertising material must not be in contradiction to this certificate.
2. Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat für die Wahrnehmung der Aufgaben der WPK genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Bauteilherstellung notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der Zertifizierungsstelle rechtzeitig anzuzeigen.
If the FPC "factory production control" coordinator(s) mentioned in this certificate are not longer with the company, if there are changes in the welding processes or in essential parts of the facilities necessary for the welding works, the inspecting authority has to be informed. If considered necessary a new inspection of the company will take place.
3. Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle anzuzeigen.
The following changes to the licensing authorities to display.
 - a) Änderung hinsichtlich der "speziellen Prozesse"
Amendment to the "specific processes"
 - b) Neue Produktionsanlagen/Produktionseinheiten oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen/Produktionseinrichtungen.
New manufacturing / production units or changes in prolonged operation manufacturing / production facilities
 - c) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson
Change of responsible welding supervisor
 - d) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Werkstoffe und damit verbundener WPQR's (Welding Procedure Qualification Record)
*Introduction of new welding processes, new base materials and related WPQR.*Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen eine Überwachung durch die Überwachungsstelle veranlassen.
The authority will arrange for an audit in the cases cited by the inspection body.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.
In case of doubt regarding the verification of the company and checkups in the plant by the inspecting authority without prior announcement is being reserved.
5. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
This certificate may at any time and with immediate effect be withdrawn - without compensation - supplemented or modified if the conditions under which this certificate has been issued have changed or if the requirements laid down in this certificate have not been adhered to.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Zertifizierungsstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin zertifiziert werden soll.
At least two months before expiry a new application has to be submitted to the inspecting authority if the qualification should be certified once more.

Bemerkungen

Remarks:

Verteiler:

cc.

1. Antragsteller (Original)
Applicant (Original)

2. Zertifizierungsstelle
Inspecting authority