



Hebetechnik nach Maß



HETEK – Innovative Hebetechnik.
Für Container, Funktionsmodule,
Trailer und Fahrzeuge.

Individuelle Lösungen für individuelle Ansprüche

HETEK entwirft, konstruiert und fertigt seit mehr als 60 Jahren Hebetchnik mit hohem Qualitätsanspruch für eine lange Lebensdauer. Unsere Produkte haben sich im weltweiten Einsatz bewährt. Mit dem richtigen Mix aus Tradition und Innovation garantieren wir die hohe Qualität unserer Produkte „Made in Germany“. Selbstverständlich bieten wir für die Zeit nach dem Kauf hochwertigen Service an und können Sie noch jahrelang mit Ersatzteilen beliefern.

Individuelle Ansprüche erfordern individuelle Lösungen. Ob beim Verladen von Containern, für den Einsatz an mobilen Küchen oder für den Betrieb von SatCom-Bodenterminals – unsere Hebetchnik passt sich Ihren Bedürfnissen an. Aufbauend auf technischen Basislösungen sind wir mit unserer Erfahrung jederzeit in der Lage, die für Sie erforderliche Lösung zu konzipieren und in kurzer Zeit auf hohem technischen Sicherheitsniveau zu realisieren – und das zu attraktiven Preisen.

Unsere moderne CAD- und Fertigungstechnologie ermöglicht eine sichere Anpassung und Integration unserer Hebetchnik an Ihre mobilen Systeme. Der Austausch und die gemeinsame Bearbeitung von bearbeitbaren Zeichnungsformaten sind tägliche Praxis.

Qualitätsmanagement nach ISO 9001:2008 und die Schweißzertifizierung nach EN 1090 bieten Ihnen hohe Produktsicherheit. Vor der Auslieferung werden alle Anlagen abschließenden Funktionstests mit Überlast unterzogen, die ausführlich dokumentiert werden.

Im sensiblen militärischen Bereich verfügen unsere Produkte über Versorgungsnummern (NSN), die eine eindeutige Identifikation und die Zuordnung zum Original-Hersteller sicherstellen.

HETEK ist ein mittelständisches Unternehmen, welches sich durch flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege auszeichnet. Mit unseren jahrzehntelangen Erfahrungen in der Entwicklung und Konstruktion von Hebetchnik können wir schnell und kompetent reagieren, damit Sie in kürzester Zeit ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes System bekommen.



Nivellierstützen Typ 282 für mobile Straßenmaut-Station.



Nivellierstützen Typ 248 an Containern für Feldlager.

HETEK Produkte für Container

Mobile Systeme für verschiedenste Anwendungsbe-
reiche werden oft in Container integriert. Dabei reicht die
Palette der Anwendungen vom einfacheren Büro- oder
Ausrüstungscontainer aus Stahl bis zu hochkomplizierten
Kommunikations-, Medizin- und Radarcontainern aus
speziellen geschirmten und schützenden Materialien.

Alle diese mobilen Systeme müssen für den Trans-
port zum Einsatzort verladen, abgesetzt, nivelliert und
verfahren werden, um eine einwandfreie Funktion zu
gewährleisten. Unsere stabilen Hebeseysteme leisten hier
zuverlässige Arbeit. Nivellierstützen dienen dem Nei-
gungsausgleich in Bodennähe.

Mittels Schwerlastrollen und Hubrädern werden Container
verfahren.

Spezielle Hubtore vereinen sogar zwei Funktionalitäten
in einem Gerät: das Auf- und Abladen vom LKW und die
Möglichkeit, den Container zu verfahren.

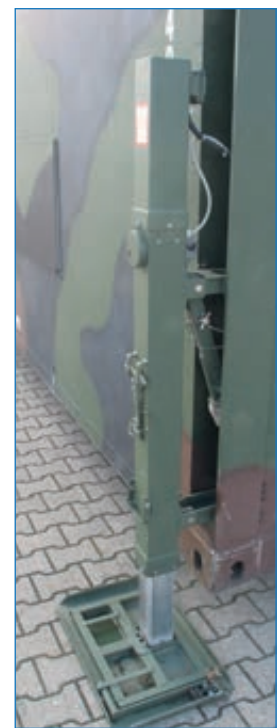
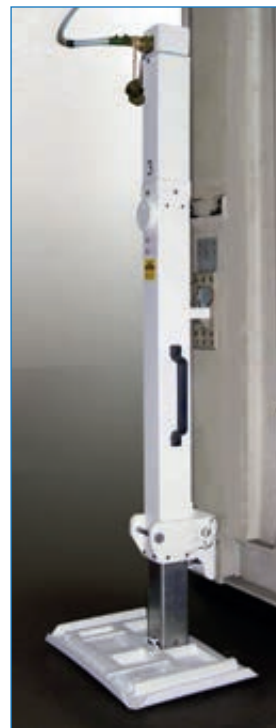
HETEK bietet eine breite Palette an Hebe- und Nivellier-
systemen sowie die dazu passende Verfahrtechnik an.
Die einfachste und häufigste Schnittstelle zwischen den
Containern und unserer Hebertechnik sind die ISO-Ecken.
Sonderlösungen, z. B. in Nischen, können ebenfalls
realisiert werden.



Hebesystem Typ 260 mit Schubausleger für Feuerwehreinsatz-
leitung.



Hebesystem Typ 260 mit automatischer Lageregelung.



HETEK Produkte für Fahrzeuge und Trailer

Unsere Produkte aus dem Bereich der mobilen Anwendungen sind sowohl für die Integration in LKW, Busse, Kleintransporter, Pick-ups und Quads konzipiert als auch für den Einsatz auf Trailern aller Art. Eine Stabilisierung des Fahrzeuges oder des Trailers ist für den störungsfreien Betrieb des mobilen Systems unbedingt erforderlich.

Im Einsatz ist eine schnelle Betriebsbereitschaft des Systems am Zielort eine häufige und priorisierte Anforderung. Die hierfür geeigneten Nivellierstützen werden deshalb mit einem zusätzlichen Fallhub, der ein schnelles Nivellieren ermöglicht, ausgerüstet.

Durch verschiedene Modifikationsmöglichkeiten können wir unsere Produkte individuell an Ihren Einsatzzweck anpassen. Egal, ob mit einfachem manuellen Antrieb oder mit elektromotorischem Antrieb mit automatischer Lageregelung, ob fest verbaut oder einklappbar, ob vom Fahrzeug innen oder von außen bedienbar, ob in Standardausführung oder mit erhöhten Anforderungen an die Steifigkeit der Konstruktion - wir konstruieren und fertigen das Produkt, das zu Ihren Bedürfnissen passt.



Nivellierstützen Typ 287/B mit automatischer Nivellierung.

HETEK Produkte für Industrie- anwendungen und Engineering

Durch unsere langjährige Erfahrung im Bereich der traditionellen Hebeteknik haben wir uns im Laufe der letzten Jahre zusätzlich im Produktbereich der Industrie-Hebeteknik etabliert und verschiedene Sonderanfertigungen für die unterschiedlichsten Kunden realisiert.

Unsere Produkte aus dem Bereich der Industrie-Hebeteknik bieten ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten. Die sich daraus ergebenden Anforderungen sind weit gefächert und reichen von Scherenhubvorrichtungen zum Heben und Senken der Messtechnik für Motorenprüfstände, über inkrementalgesteuerte Stützen für Flugzeuglandeklappen-Transportgestelle bis hin zu Verstellkomponenten für Maschinen, Montagewagen, Kippenrichtungen für Fässer sowie Höhenverstellungen für Wartungsplattformen für Flugzeuge mit manuellem, elektrischem und pneumatischem Antrieb.

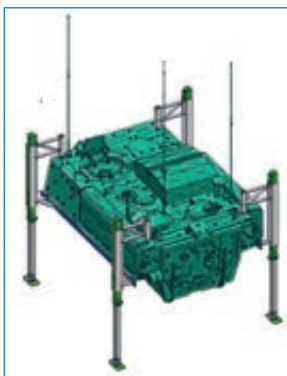


Scherenhubeinrichtung Typ 271 für Motoren- und Getriebepprüfstände.

HETEK Produkte für Funktionsmodule

Die Einsatzmöglichkeiten von Funktionsmodulen sind vielfältig. Daher haben diese Systeme in den letzten Jahren an Bedeutung gewonnen. Sie verfügen in der Regel über eine einheitliche Schnittstelle zu einem Trägerfahrzeug und werden z.B. als Mannschaftstransporter, Sanitätsmodul, Werkstattaufbau, Wasserwerfer ausgeführt. Um unabhängig von anderen Hebezeugen die Funktionsmodule im Einsatz je nach Bedarf auf dem Fahrzeug tauschen zu können, werden Hebesysteme verwendet. Die Module variieren in der Ausführung sehr stark, entsprechend individuell zugeschnitten sind die zum Einsatz kommenden Absetzsysteme.

Die Funktionsmodule werden in der Regel im Stützpunkt getauscht. Alternativ können unsere Absetzsysteme aber auch in Stau- und Transportracks mitgeführt werden. Damit kann das entsprechende Modul z.B. auch für den Einsatz im Feld abgesetzt werden. Die Verwendung unserer Absetzsysteme für den aufgesetzten Betrieb zur Stabilisierung des Moduls auf dem Fahrzeug ist ebenfalls möglich.



Modulares Absetzsystem auf Basis Typ 236 für geschützte Funktionsmodule.



Funktionsmodul mit Absetzsystem auf Basis Typ 296/A.



Absetzvorrichtung Typ 297/B zum Wechseln der Module auf dem Fahrzeug.



Abbildung links: SatCom-Übertragungsmodul mit spielarmen Nivellierstützen Typ 298.



Hebesysteme

Hebesysteme kommen zum Einsatz, wenn man Container oder Module auf- und abladen möchte, ohne alternative Hebezeuge zu nutzen. Ein Hebesystem besteht aus vier Einzelstützen. Jede einzelne Stütze verfügt über eine Tragfähigkeit, die der Hälfte der gesamten Systemtragfähigkeit entspricht. Somit erreichen wir eine hohe Sicherheit im Betriebsablauf. Ist ein Hebesystem für eine leichtere Handhabung modular aufgebaut und wird es für mehrere Container genutzt, so spricht man von einem Absetzsystem.

Unsere Hubsysteme sind für eine Systemtragfähigkeit von bis zu 15 t und Hubhöhen von bis zu 2000 mm ausgerichtet. Häufig sind Hebesysteme in den ISO-Ecken verriegelt. Sonderanbindungen werden von HETEK ebenfalls realisiert. Alle Hubsysteme verfügen über einen Korrosionsschutz auf höchstem Niveau.

Ausführungen mit Lageregelung und Neigungssensor ermöglichen bodenparalleles Anheben und Absenken beim Verladen in unebenem Gelände. So verfügen unsere Systemlösungen über einen Neigungsausgleich auf 0° bei einer Regelgenauigkeit von +/- 0,1°, eine Sicherheitsabschaltung bei einer Neigung > 3,5° (oder projektbezogen auch höher) sowie über eine Einzelstützenbedienung.

Neben unserem Standardangebot an Hubsystemen bieten wir auch individuelle Sonderlösungen nach Kundenwunsch an. Ausführungen als Einschub-Hubsystem mit nur 200 mm Platzbedarf zwischen Container und Fahrerkabine und klimatisierte Steuerungskästen für den Einsatz in Wüstengebieten sind nur einige Beispiele. Staub- und sandgeschützte Teleskoprohre mit gekapselter innenliegender Spindel sind ein herausragendes Merkmal der HETEK-Hebesysteme.



Hebevorrichtung Typ 260 mit mobilem OP-Container.

Manuelles Hebesystem Typ 257 mit Schubausleger.

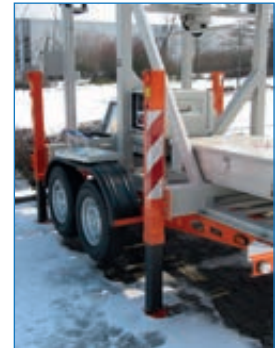
Nivellierstützen

Nivellierstützen erreichen typischerweise Hubhöhen bis 600 mm und System-Tragfähigkeiten bis 16 t (dynamisch) und 26 t (statisch).

Nivellierstützen finden Anwendung an Containern, Fahrzeugen und Modulen, die am Boden definiert ausgerichtet und stabilisiert werden müssen. Es können auch größere Funktionseinheiten errichtet werden wie beispielsweise mobile Hospitäler oder Feldlager.

Unsere Produktpalette reicht von Nivellierstützen mit verkleideter Spindel für DIN ISO 1161-Eckbeschläge, über Einsteck-Nivellierstützen bis hin zu Nivellierstützen, die für optimale Transportmaße in Ecksäulen oder Nischen integriert sind. Auch können verschiedenste Anbindungen wie Platten, Kragenplatten, Knaggen oder Schwenkmechaniken realisiert werden. Hochwertiger Korrosionsschutz ist auch für Nivellierstützen selbstverständlich.

Angetrieben werden diese Stützen häufig mit manuellem Antrieb per Handratsche, Schlüssel oder Kurbel. Höheren Bedienkomfort bietet unser elektromotorischer Antrieb mit Lageregelung, der einen automatischen Neigungsausgleich auf 0° durchführt.



Verfahrensysteme

Die HETEK-Schwerlastrollen sind geeignet, Container auf befestigtem Grund zu verfahren. Der Anbau der Rollen unten in die ISO-Ecken sorgt für hohe Festigkeit. Die seitlichen Öffnungen der ISO-Ecken bleiben für eine andere Nutzung frei. In Kombination mit HETEK-Nivellierstützen und der Universaladaption für verschiedene Containerhöhen können die Container mit Schwerlastrollen versehen und verfahren werden, ohne dass ein Kran oder Stapler benötigt wird.

Hubtore vereinen die Funktionen von Hebesystemen mit Schwerlastrollen in einem einzigen Gerät. Dies erlaubt das Abladen von einem LKW und das sofortige Verfahren des Containers in die Werkhalle. Ein Hallen- oder Auto-kran wird somit überflüssig. Gerade für Notfälle bietet diese Verfahrensart einen erheblichen Zeitvorteil. Zudem lassen sich Container auf diese Weise auch auf sehr engem Raum rangieren. Zusätzliche Hilfsräder an jedem Fahrwerk ermöglichen eine schnelle und leichte Positionierung der Hubtore.

Hubräder sind geeignet, Container bis 17 t auf weniger befestigtem und weniger ebenem Grund zu verfahren. Der Anbau erfolgt von der Seite in die ISO-Ecken. Der Container kann ausgezeichnet manövriert und von verschiedenen Fahrzeugen bewegt werden. Mit Hubrädern können auch kleine Container und Strukturen in Frachtflugzeuge verladen werden.



HETEK

Der sichere Stand für Ihre mobile Welt.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Tradition und Innovation.

Deutsche Qualitätsarbeit.

Kundenspezifische Lösungen.

Erfahrung und technische Kompetenz.

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

Tel.: +49 (0) 36 923 - 53-0

info@hetek.de

www.hetek.de

HETEK
Lift- und Hebetchnik GmbH
Unter den Linden 1
D-99830 Treffurt
Tel.: +49 (0) 36 923 - 53-0
Fax: +49 (0) 36 923 - 51 000
info@hetek.de
www.hetek.de

